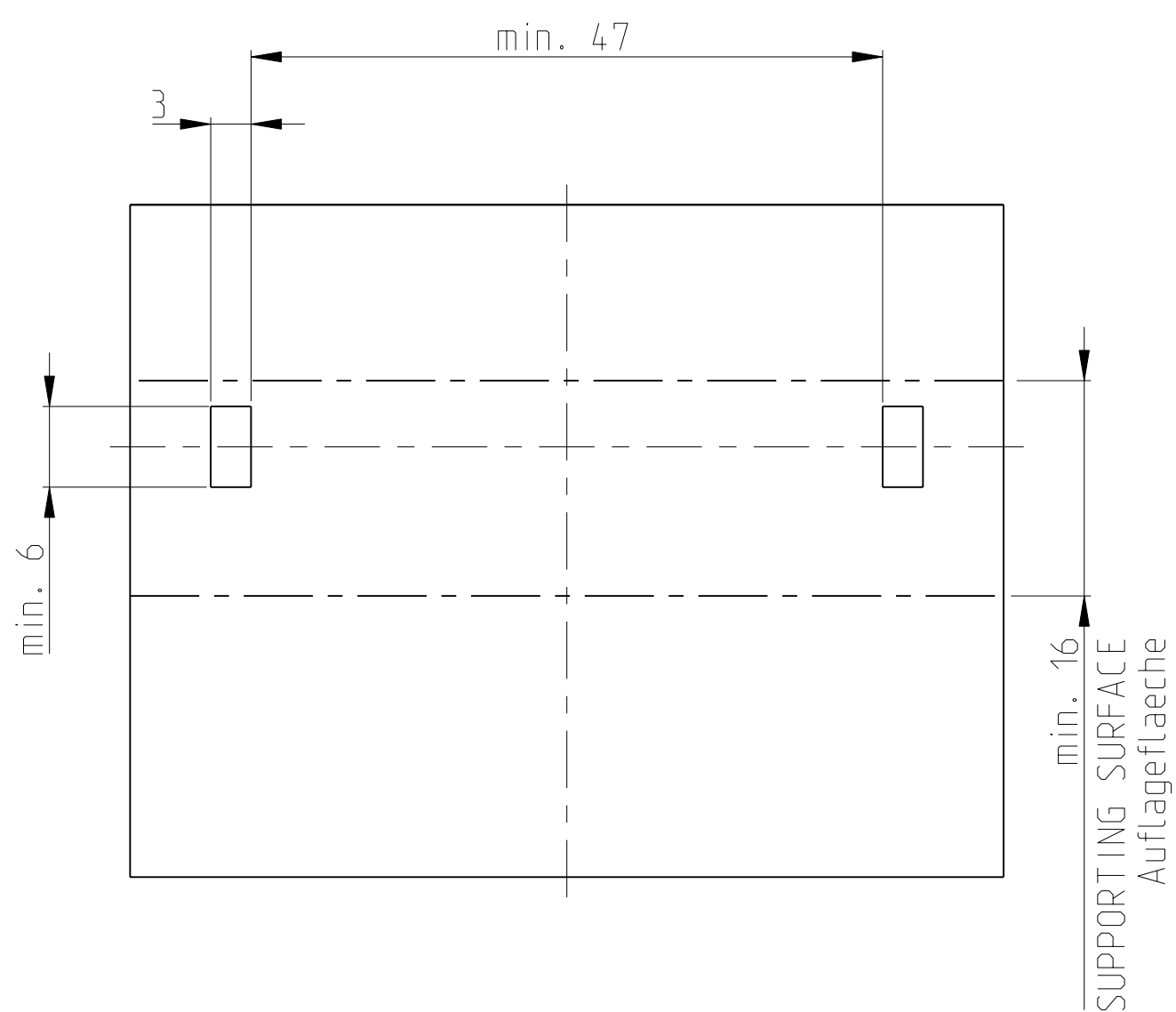


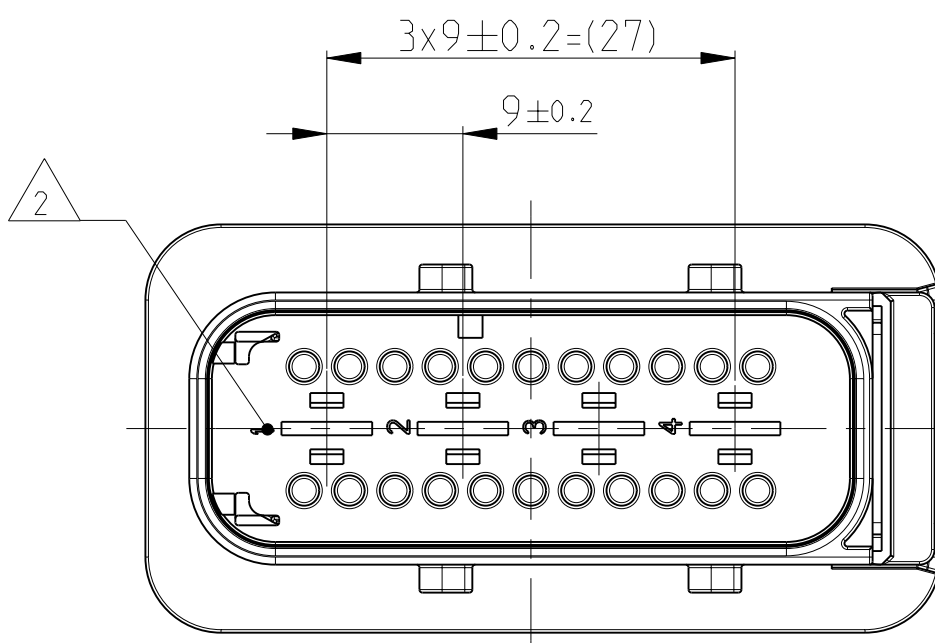
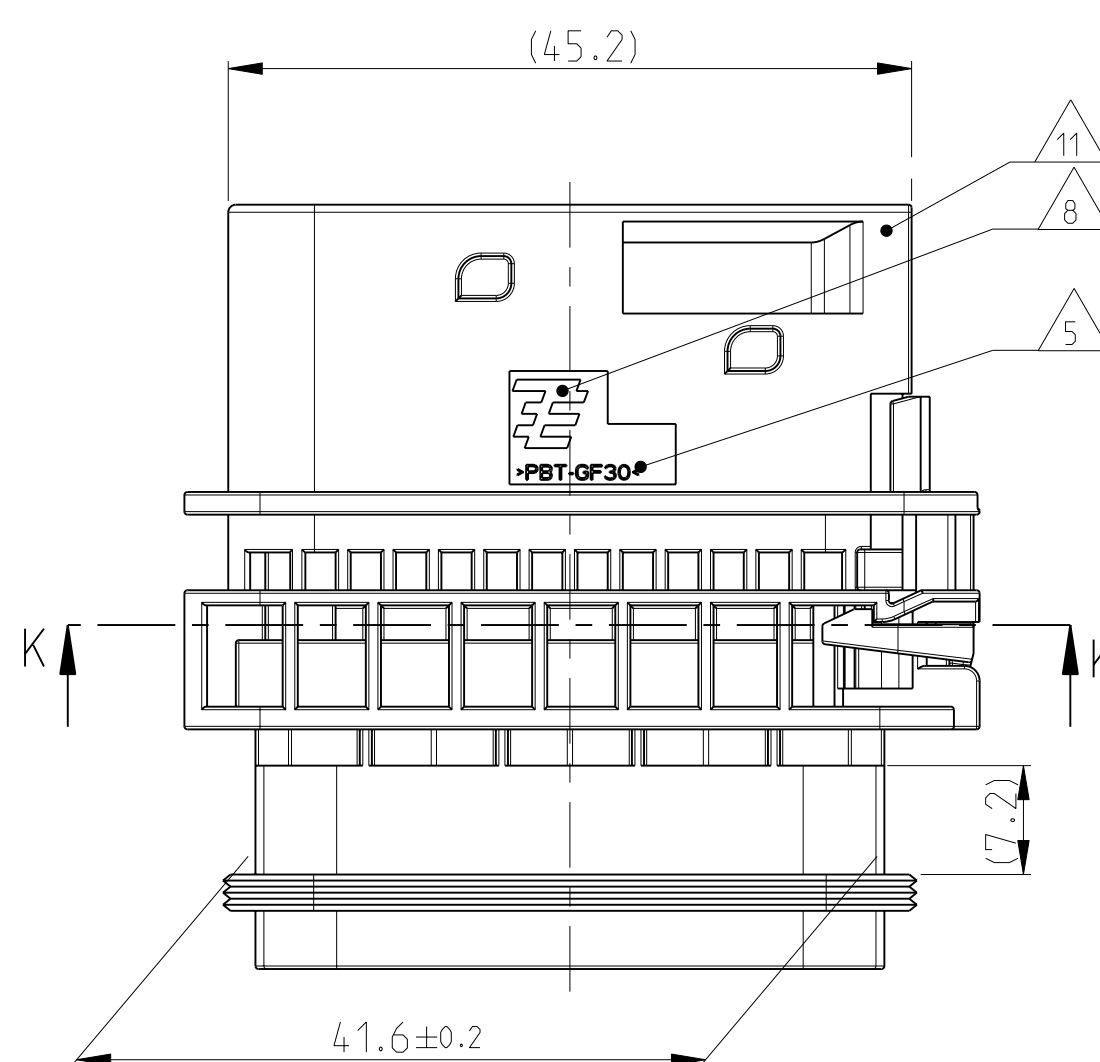
Technical drawing of the front view of the device. The device is rectangular with rounded corners and a recessed front panel. It features a small rectangular display screen in the center. Below the screen are two small square buttons. To the right of the screen is a larger rectangular button. On the left side, there is a small rectangular label with the text "PBT-070A" and "XX". Below this label is a small circular logo. On the right side, there is a larger rectangular label with the text "XX", "H564534-1", and "H564535-1". The device is mounted on a base with a series of vertical slots. The drawing is a line drawing with no shading.



A technical drawing of a rectangular container with rounded ends, viewed from the top. The container has a central vertical axis. Along this axis, there are four numbered components: 1 (a small rectangular block at the top), 2 (a larger rectangular block), 3 (a smaller rectangular block), and 4 (a rectangular block at the bottom). On either side of the central axis, there are two rows of circular components, each row containing five circles. The container has a thick outer frame and a thinner inner frame. There are small rectangular protrusions on the sides of the container, one on each side near the top and bottom. The drawing is a line drawing with no shading.

A technical drawing of a boat hull cross-section. The hull is elongated with rounded ends. Inside, there are two rows of seats, each with 10 seats per row. The seats are represented by circles. A central longitudinal line is marked with the numbers 1, 2, 3, and 4. At the top, there are two curved structures, possibly part of the cabin or deck. The drawing is a line art illustration.

Technical drawing of the front view of a rectangular component. The component features four circular openings arranged horizontally. Each opening contains a cross-hatched internal structure. To the right of the openings is a mounting bracket with a threaded hole. Dimension lines indicate a total width of 52.6 ± 0.4 and a total height of 27 ± 0.4 . A detail callout shows a cross-section of the mounting bracket with a dimension of 1.2 and a feature labeled 10 . A feature labeled 2 is also indicated on the right side of the component.



DELIVERY CONDITION:
SECONDARY LOCKING DEVICE
IN PRE-LOCKED POSITION
Lieferzustand:
2. Kontaktsicherung in Vorraststellung

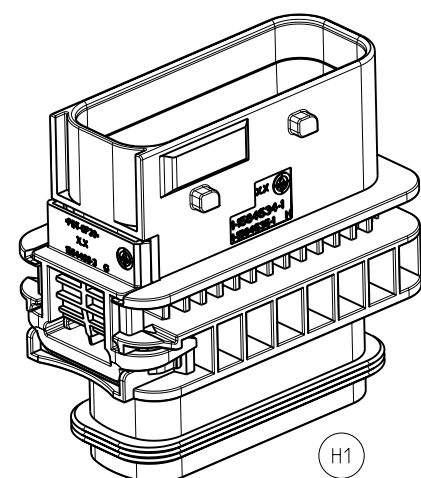
Technical drawing of a rectangular plate with rounded corners and four circular holes. The drawing includes dimensions: overall width (41.6), overall height (15.4), corner radius (R15), and hole diameter (G7) Ø8.5. The plate has a hatched pattern on the outer edges.

NOTES
Bemerkungen

- 1 TE ORDER-NO.
TE Bestell-Nr.
 - 2 CAVITY NUMBERING
Kammerbezeichnung
 - 3 PRODUCTION DATE
Produktionsdatum
 - 4 LETTER-INSERT FOR THE REVISION STATUS OF THE MOULD
Schriftsatz fuer Aenderungszustand des Werkzeuges
 - 5 MATERIAL MARKING ACCORDING TO VDA 260
Werkstoffkennzeichnung nach VDA 260
 - 6 BULK PACKAGING IN CORRUGATED BOX
Schuettfut im Versandkarton
 - 7 MOULD CAVITY MARKING
Nestmarkierung
 - 8 TE LOGO
TE Logo
 - 9 SUITABLE COUNTERPART SEE DRAWING: 1564330
Passendes Gegenstueck siehe Zeichnung: 1564330
 - 10 CAVITIES MATED WITH TAB 5.8 x 0.8 MM (SWS)
SEE PRODUCT GROUP DRAWING
TE NO: 1241895
MAX. WIRE SIZE: 6.0mm² FLR
ATTENTION:
SUITABLE WIRE SEALS FOR CAVITY DIAMETER 8.5MM
MUST BE USED (SAME AS FOR AMP MCP 6.3 CONTACTS)

Kontaktkammer passend fuer Flachstecker 5.8 x 0.8 mm (EDS)
siehe Produktgruppenzeichnung
TE Nr.: 1241895
max. Drahtgrossoessenbereich: 6.0mm² FLR
Achtung:
Entsprechende Einzeldichtungen fuer Kammerdurchmesser 8.5mm
muessen verwendet werden (die gleichen wie fuer AMP MCP 6.3 Kontakte)
 - 11 INTERFACE ACC. DRAWING: 114-18799-1
Kragenanschluss nach Zeichnung: 114-18799-1
 - 12 MATED WITH COVER SEE DRAWING: 1670865, 1670866
Passend zu Kappe siehe Zeichnung: 1670865, 1670866
 - 13 SLIDING DISTANCE OF SECONDARY LOCKING
Verschiebeweg der zweiten Kontaktsicherung
 - 14 MALFUNCTION CAUSED BY LAQUER IS NOT COVERED BY TE WARRANTY
Funktionsbeeintraehtigung durch Lackieren, Liegt nicht
im Einfluss und Gewaehrleistungsumfang von TE

SCALE 1:1
Maßstab



SCALE 1:1
Maßstab

[illegible]



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.